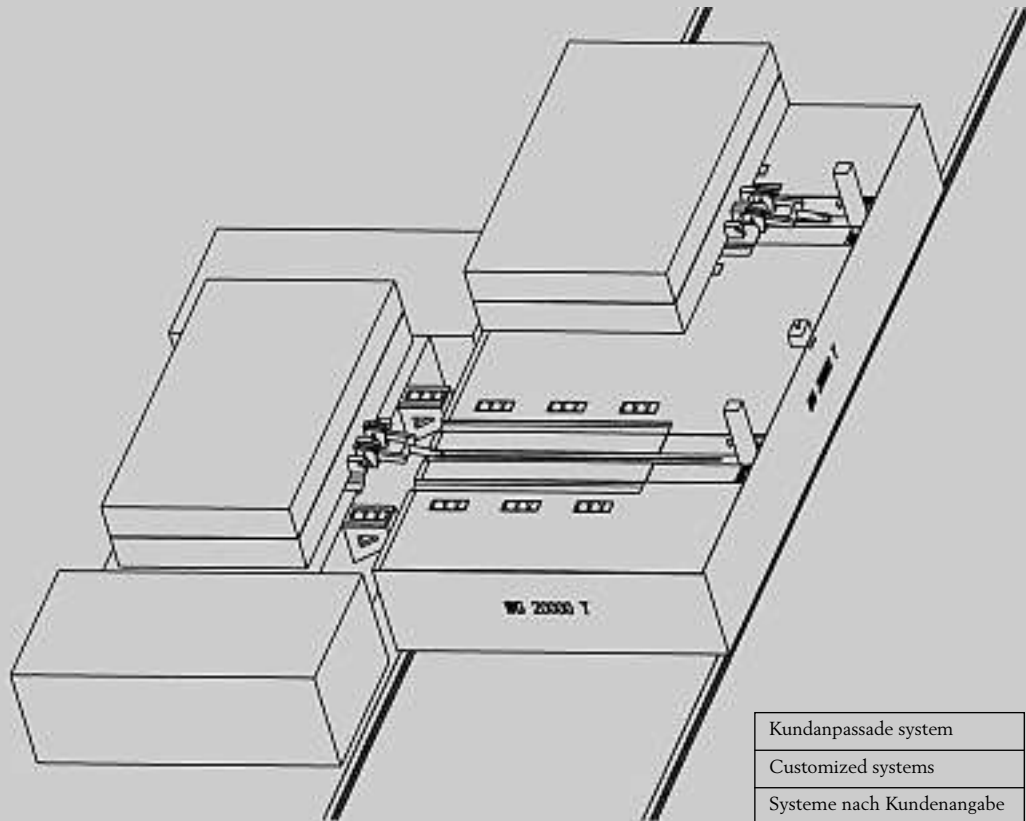


WG TANDEM



AGAB
PRESSAUTOMATION

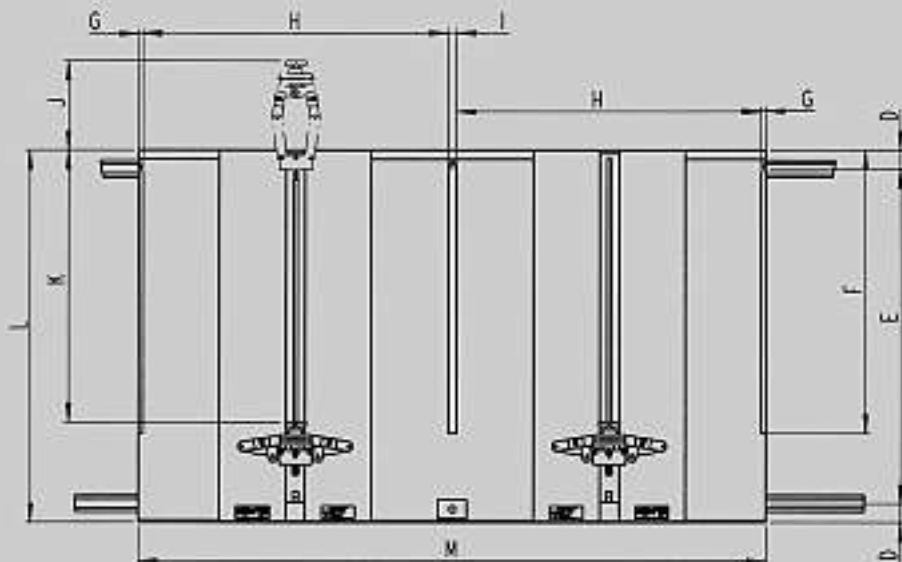
WG TANDEM



Kundanpassade system
Customized systems
Systeme nach Kundenangabe



A	
B	
C	



D	
E	
F	
G	
H	
I	
J	
K	
L	
M	

WG TANDEM



WG TANDEM för 2 verktyg
WG TANDEM for 2 dies
WG TANDEM für 2 Werkzeuge



Rälsgående system för snabba byten
Railbound system for quick changes
Schienensystem für schnellen Wechsel



Överbrygning 0-1500 mm
Extension 0-1500 mm
Überbrückung 0-1500 mm



Verktygsbytestid inkl. fastspänning 3 min
Die changing time incl. clamping 3 min
Werkzeugwechselzeit mit Festspannung 3 min



Snabb och säker positionering
Quick and safe positioning
Schnelle und sichere Positionierung



Knuff- och dragsystem med automatik
Automatic push- and pull system
Automatisches Schub- und Zugsystem



Verktygsväxlare WG TANDEM

WG TANDEM är framtagen efter noggranna studier i pressindustrin. Verktygsväxlaren tjänar i huvudsak 3 syften:

- Snabb verktygshantering
- Säker hantering, minskar olyckorna
- Besparar personalen från förslitningsskador

WG TANDEM består av:

- 2 x knuff/draganordning för inskjutning/utdragning av verktyg.
- Man/semiautomat/automat positionering
- Länkarm för mindre verktyg
- Anpassad efter kundens förhållanden
- CE tydlig driftsanvisning på svenska

Die Changer WG TANDEM

The WG TANDEM is the result of thorough studies in the press industry. The die changer has three main purposes:

- Quick die handling
- Safe handling, less risk of injuries
- Makes the heavy work easier for the personnel

Push/pull system WG TANDEM

- 2 x feeding device to push/pull the die
- Man/semiauto/auto positioning
- Linkage arm for small dies
- Made to suit the customer's requirements
- CE operating instruction in English

Werkzeugwechsler WG TANDEM

Der WG TANDEM ist für die Verhältnisse in der Presswerkstatt konstruiert und hat hauptsächlich drei Aufgaben:

- Schnelle Werkzeugantierung
- Sichere Hantierung, vermeidet Unglücksfälle
- Verhindert Verschleisschäden beim Personal

WG TANDEM bestehend aus:

- Schub-Zugsystem zum Einschub-Auszug von Werkzeug
- Man/halbautom/autom Positionierung
- Gelenkarm für kleinere Werkzeuge
- Angepasst nach den Verhältnissen beim Kunden
- CE Vorschriften und deutsche Bedienungsanleitung

WG TANDEM

1 000-60 000 kg
500-6 000 mm
500-3 000 mm
0-1 500 mm
0-10 m/min
6 bar/400V
RAL1007

Data

Verktygsvikt
Verktygsbredd
Verktygsdjup
Överbrygning
Hastighet
Luftryck/El
Färg

Data

Die weight
Die width
Die depth
Extension
Speed
Air pressure/El
Colour

Daten

Werkzeuggewicht
Werkzeugbreite
Werkzeugtiefe
Überbrückung
Geschwindigkeit
Luftdruck/Spannung
Farbe

AGAB Pressautomation AB

Svanhalsgatan 17, S-256 57 Helsingborg, Sweden

Tel. +46 42 32 58 30, Fax +46 42 32 58 31

internet: www.agab.se, e-mail: info@agab.se